

SKALN　Squastar 舒快切 M 7 全合成切削液

舒快切 M7 全合成切削液由特种高效润滑剂、防锈添加剂、铝合金缓蚀剂、碱性保持添加剂、生物稳定剂及油膜增强剂等复合而成，特别适应于铝合金以及黑色金属、不锈钢的车、磨、钻，铣等机械加工工艺，具有优良的润滑性和防锈性。本产品为全合成型具有极长的使用寿命不易变质发臭和不易起泡沫，使用本产品不需排放或很少排放，在环境保护和使用寿命上与微乳液相比具有极大优势。

现场及排放要求越来越严苛，M7 合成型切削液已成为高速切削主导角色

合成型	微乳液
不含发泡物质	含有表面活性组分易发泡
高分子聚合物代替油脂不会变质发臭	含有矿植物油脂易变质发臭
工作液透明，工件可见性强	工作液半或不透明，工件可见性不强
无气味	有油、脂气味

舒快切 M7 全合成切削液　[产品特点]

- 良好的润滑极压性、适用于铝合金加工,车、磨、钻、铣等
- 适合各种钢铁件加工，以及不锈钢等难度较大的各种加工工艺
- 卓越防锈性和抗菌性, 生物稳定性好，减少后期杀菌的维护服务，使用寿命极长。
- 不含硫，磷等添加剂及亚硝酸盐。
- 稳定、低泡，抗杂油能力强
- 工作液透明状加工工件可见性好、清洗性更好
- 低泡沫设计配方，非常适合高压的 CNC 机床，广泛用于各种单机和集中供液体统。

舒快切 M7 全合成切削液【性能指标】

检验项目	Squastar 舒快切 M7 全合成切削液
外观	淡绿色透明液体
pH 值（5%水溶液）	8.5-9.0
密度 g/ml	约 1.013
铸铁屑防锈试验　（3%，水溶液）	0 级
国标铝腐蚀试验：　（5%水溶液）	B 级　（通过）
国标铸铁 腐蚀试验：　（5%水溶液）	A 级　（通过）
润滑性能四球试验：PB 值（5%水溶液）	132　Kg



SKALN　Squastar 舒快切 M7 全合成切削液

舒快切 M7 全合成切削液【加工材质及使用浓度和应用推荐】

- 各种铝合金材质系列，包括航空铝　　黑色金属（包括不锈钢）
- 塑料和复合材料

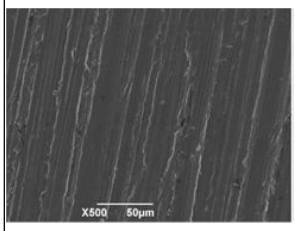
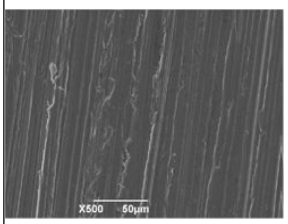
本产品使用浓度为 3—10%，根据不同工艺和材料以及用户的具体情况而定

- 车铣：　　3~5%　　螺纹切削和成型：　6~8%
- 深孔钻，镗孔：　6~8%　　铰孔：　　8~10%

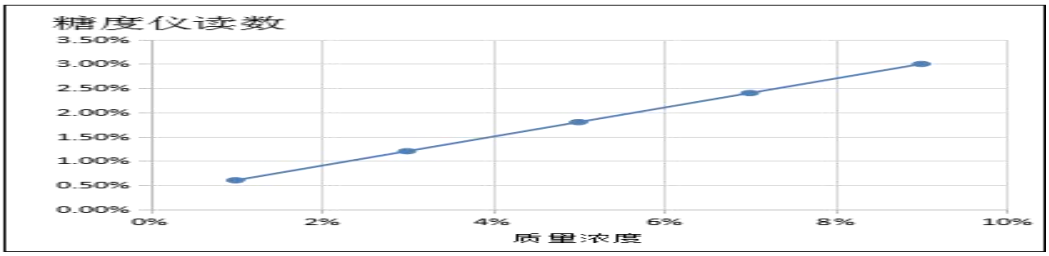
舒快切 M7 全合成切削液【铝合金的点蚀和晶格腐蚀试验】

铝合金试片组成：

金属元素：	硅	铁	铜	锰	镁	铬	锌	钛	铝
%	0.5	0.5	4.14	0.4	1.4	0.01	0.25	0.17	> 92.6

铝合金腐蚀试验方法：	电镜扫描照片	
铝合金试片浸入 舒快切 M7 加工液（5%）3 天后，进行了电镜扫描，观察铝合金试片表面有无点蚀和晶格腐蚀	空白铝合金试片	铝合金试片浸入加工液 3 天
		
试验结果		试片外观不变色，无晶格腐蚀和点蚀

舒快切 M7 全合成切削液【使用浓度和糖度仪读数曲线】



【储运】：避酸、水，阴凉干燥处存放

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN Squastar 舒快切合成切削液 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN　Squastar　舒快切合成切削液是法国斯卡兰公司的优质产品。